

# Guide d'installation Water-block MCW6000-A™ et MCW6002-A™ pour AMD™ K7

| Article                     | Qté | Article                | Qté |
|-----------------------------|-----|------------------------|-----|
| Water-block MCW6000-P™      | 1   | Kit clips à ressort 3T | 2   |
| Serre tubes à vis sans fin  | 2   | Plaque de retenue SK7  | 1   |
| Graisse thermique Céramique | 1   |                        |     |

Préambule : La méthode d'installation entre les deux modèles MCW6000 et MCW6002 est identique.

Ce produit s'adresse aux utilisateurs avisés. Pour son installation, faites appel à un technicien qualifié, sinon une mauvaise installation pourrait endommager les composants. La compagnie Swiftech ne sera pas tenue pour responsable pour les dommages dus à l'utilisation de ces produits ou à leur installation. Les instructions suivantes sont sujettes à changement sans préavis. Consultez notre site [www.swiftnets.com](http://www.swiftnets.com) pour les mises à jour.

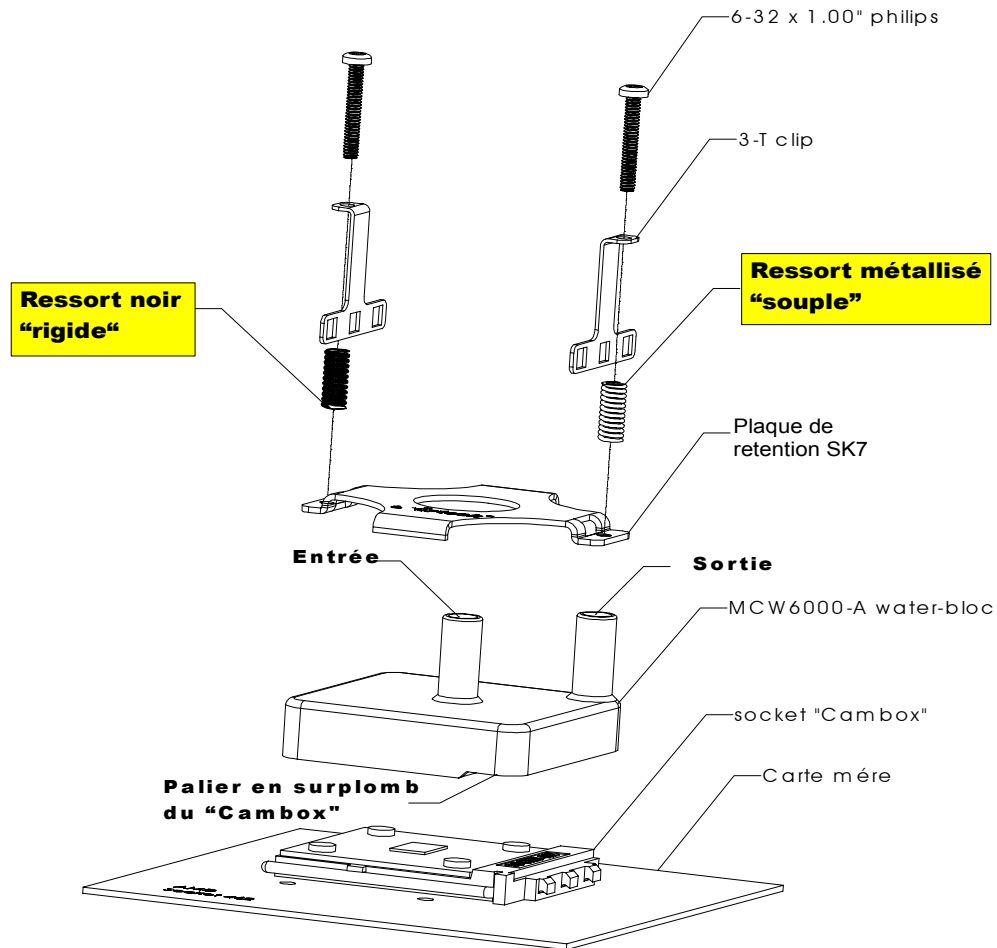


Fig. 1

## 1. Préparation de la Carte-Mère

- Enlevez le water-block et nettoyez minutieusement le processeur.
- Appliquez la graisse thermique sur le microprocesseur : Consultez [http://www.arcticsilver.com/ceramique\\_instructions.htm](http://www.arcticsilver.com/ceramique_instructions.htm) pour des explications plus détaillées.



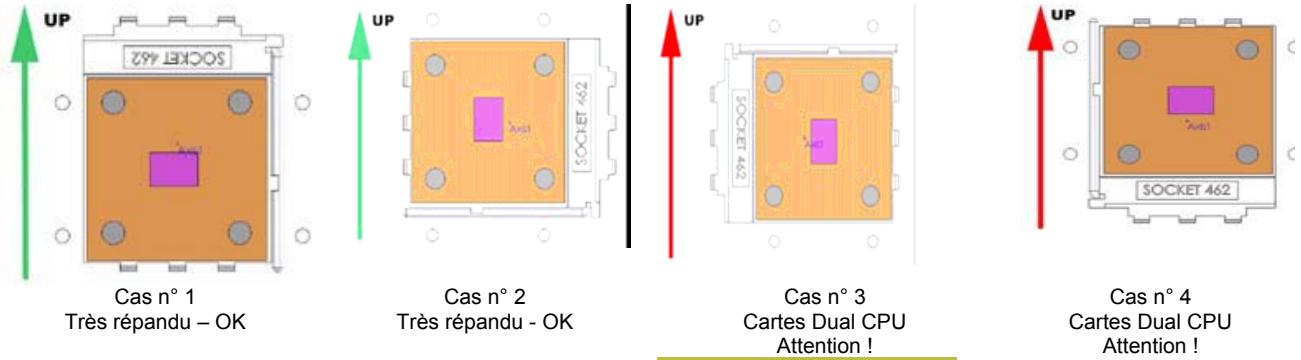
Frottez une goutte de graisse thermique Céramique sur l'embase du water-block, et nettoyez avec un chiffon propre.



Appliquez une goutte de graisse thermique Céramique sur le processeur, et installez le water-block sur le processeur directement.

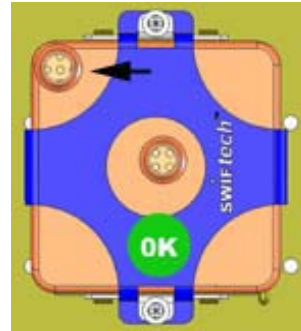
## 2. Orientation du Water-block

Il y a 4 orientations possibles du socket pour les cartes mères à socket A (socket 462) :

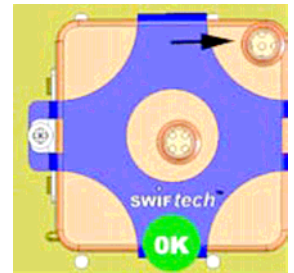


Afin de purger convenablement le water-block durant les opérations de remplissage du circuit, la sortie du water-block doit **impérativement** pointer vers le haut du boîtier comme illustré dans les Cas No 1 et 2 ci-dessous.

Si le water-block est installé ainsi, vous pouvez continuer l'installation suivant les instructions du paragraphe 3.



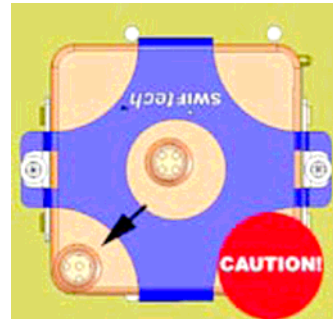
Cas n° 1



Cas n° 2

Si l'orientation du socket impose une installation du water-block comme indiqué dans les Cas Nos 3 et 4, ce qui est fréquent pour les cartes à double processeur, alors le water-block doit être purgé avant d'être installé sur le socket.

Maintenez simplement le water-block en mains avec la sortie orientée vers le haut afin qu'il se purge d'air, et fixez-le ensuite sur le socket.



Cas n° 3



Cas n° 4

## 3. Installation du water-block

### PREAMBULE CRITIQUE – TRES IMPORTANT !

Comme vous le voyez dans fig. 1 page 26, les 2 ressorts doivent être situés comme suit : le ressort rigide sera installé du côté opposé par rapport au cambox du socket, et le ressort souple ira du même côté que le cambox. Les ressorts ont des couleurs différentes afin d'éviter les erreurs : le ressort rigide est plaqué zinc noir, alors que le ressort souple est plaqué en zinc gris métallisé.

Ce positionnement des ressorts DOIT absolument être respecté !

Le manquement à cette règle provoquera une pression non équilibrée et empêchera l'installation correcte (à plat) du water-block sur le processeur. Ceci entraînera de hautes températures en endommageant le processeur.

Posez le water-block MCW6000-A™ sur le processeur comme dans fig. 1 page 26.

Le palier de l'embase du water-block DOIT surplomber le cambox du socket (la partie du socket estampée "socket 462"). Une étiquette apposée sur la base du water-block identifie clairement ce côté à titre de précaution.

- Les clips de rétention doivent s'accrocher de chaque côté des attaches (pattes) du socket. Veuillez bien vérifier que les clips restent complètement engagés en dessous des pattes du socket.
- Desserrez graduellement (dans le sens contraire des aiguilles d'une montre) chaque vis à ressort pour relâcher la tension des ressorts, en faisant attention à ce que les clips restent fixés sous les pattes.

**CONSEIL PRATIQUE** Maintenez les clips bien fixés contre les bords du socket pendant que vous desserrez les vis, (voir fig. 2.), ceci empêche les clips de se désengager pendant les premiers tours de vis.

- Continuez à desserrer les vis jusqu'à ce que **la tête de vis ne soit plus en contact avec le sommet du clip (fig. 3).**

Il n'y a pas d'ajustement de pression à faire: le ressort est en pleine tension à partir du moment où la tête de vis ne touche plus le clip. La distance entre la tête de vis et le sommet du clip doit être équivalente à l'épaisseur d'une carte de crédit.

• Vérifiez une dernière fois que les clips soient bien restés engagés dans les pattes du socket.

- L'installation sur le processeur est à présent terminée !

#### 4. Connexion du water-block au circuit de refroidissement

- Identifiez la direction du flux dans le circuit. Pour un fonctionnement correcte de MCW6000, le raccord situé au centre du water-block **DOIT ETRE UTILISE COMME ENTREE.**

**CONSEIL PRATIQUE** Dans les systèmes informatiques multiprocesseurs, connectez les 2 blocs en série. Ex : connexion de la sortie de la pompe à l'entrée du processeur 1, la sortie du processeur 1 à l'entrée du processeur 2, et la sortie du processeur 2 au radiateur.

#### • Fixation des tuyaux :

Le water-block MCW6000™ est fourni avec des serre tubes à vis sans fin. Fixez les tuyaux comme l'image ci-dessous et serrez **fermement**.

**Notez que dans les kits de refroidissement complets, les tuyaux sont sertis en usines.**

#### 5. Type de liquide de refroidissement

Le water-block MCW6000™ peut être utilisé avec de l'eau pure car il est entièrement fait en cuivre et ne nécessite donc pas l'utilisation d'agents anti-corrosion. L'utilisation d'un produit algacide est pourtant recommandée dans tout système de refroidissement liquide. L'additif HydrX™ proposé par Swiftech possède aussi cette fonction.

#### 6. Vérification finale

Une fois l'installation terminée, il est toujours bien de vérifier s'il n'y a pas de fuite dans le circuit avant d'allumer l'ordinateur. **Ne testez pas le water-block sous la pression de l'eau de ville.** Cela déformera la partie supérieure du bloc, ce qui le rendra inutilisable et annulera la garantie.

**La pression maximale admise pour le test est de 25 psi (1.7 bar).**

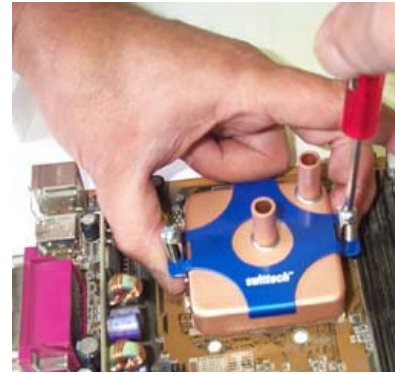


Fig. 2



Fig. 3

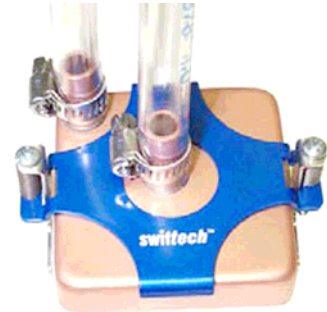


Fig. 4

Tuyaux attachés avec les serre tubes fournis

#### **IMPORTANT !**

Malgré nos efforts pour vous offrir un guide technique le plus explicite possible, des erreurs d'installation pourraient arriver. Dans ce cas, la société Swiftech ne pourra pas être tenue pour responsable des dommages survenus aux composants suite à l'utilisation des produits de refroidissement Swiftech, dommages dus à une erreur/oubli de notre part dans les instructions ci-dessus ou dus à un mauvais fonctionnement ou un défaut des produits Swiftech™. Les images utilisées ci-après ne sont pas nécessairement contractuelles.

#### **GARANTIE**

Nos produits bénéficient d'une garantie de 12 mois à partir de la date d'achat, garantie couvrant les défauts de matériaux ou de fabrication. Pendant cette période, les produits seront réparés ou remplacés si les conditions suivantes sont respectées : (I) le produit doit être retourné au revendeur où il a été acheté; (II) le produit a été acheté et utilisé par l'utilisateur final, il n'a pas été loué; (III) le produit n'a pas été mal utilisé, manipulé sans attention ou sans respect des règles d'utilisation mentionnées. Cette garantie ne confère pas d'autres droits que ceux clairement cités plus haut et ne couvre aucune demande de dommages et intérêts. Cette garantie est offerte comme un extra et n'affecte pas vos droits statutaires de consommateur.